

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

THIS PAGE BLANK (USPTO)

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

⑪ N° de publication :
(A n'utiliser que pour les
commandes de reproduction).

2 303 722

351
FRANCE 247
GROUP 227
CLASS 327
RECORDED 312

DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION

N° 75 08649

②④ Perfection

⑤① Classifica

②② Date de c
③③ ③② ③① Priorité re

④① Date de
publ

⑦① Déposit

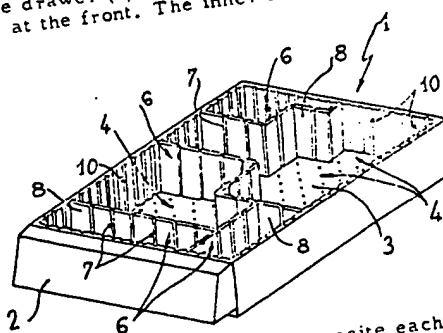
⑦② Invention de :

⑦③ Titulaire : Idem ⑦①

⑦④ Mandataire : Jh. et Guy Monnier, Ingénieurs-Conseils.

Q32
INJE- Storage drawer with interior partitions - formed of flexible plastic strip
with sides locating grooves and pegs in holes in drawer bottom
INJELEC SA 14.03.75-FR-008649
(12.11.76) 865d-15/22 865d-25/06

The drawer (1) is moulded from plastic and has a pull grip
(2) at the front. The inner faces of the sides have trape-
zoidal shaped vertical straight grooves (10)
spaced at regular intervals.



Partitions (6)
are formed us-
ing flexible
plastic strip,
this having sim-
ilar grooves (7)
to those in the
drawer, spaced
at regular in-
tervals on each
side. These grooves are opposite each other to leave a
thin web. Folds or cuts are made at these points, the re-
sulting ends locating (8) in grooves in other parts. The
bottom edge of the partitioning strip has pegs fitting in
holes (4) in the drawer bottom (3) to prevent displacement.
14.3.75 as 008649. (7pp1119).

76.

La présente invention est relative à des perfectionnements portés aux bacs de rangement et elle concerne plus particulièrement (car c'est dans ce cas que son application paraît devoir comporter le plus d'intérêt), mais non exclusivement, les bacs en forme de tiroirs à l'intérieur desquels sont prévues des cloisons de séparation déterminant une série d'espaces de rangement séparés.

Les perfectionnements qui font l'objet de la présente invention ont plus spécialement pour but de permettre la réalisation d'un bac du genre en question dont le volume intérieur puisse être amenagé de toute manière désirée.

Le bac suivant l'invention est essentiellement remarquable en ce qu'il comprend d'une part une carcasse parallélépipédique ouverte vers le haut et dont le fond comporte une série de perforations alignées suivant des rangées parallèles, et d'autre part des cloisons amovibles de séparation formées par des bandes déformables dont l'un des bords longitudinaux est pourvu de goujons de fixation propres à être introduits dans les perforations précitées. On conçoit que la bande qui forme chaque cloison est ainsi susceptible d'être pliée de façon à délimiter dans la carcasse à fond perforé des espaces séparés présentant le profil en plan et la surface désirés.

Conformément à un mode de mise en oeuvre préféré de l'invention, chaque bande déformable comporte, à des intervalles réguliers correspondant à l'écartement de deux perforations d'une même rangée, une série d'amincissements déterminés par des facettes orientées à 45° par rapport à l'axe de ladite bande. Cette dernière est ainsi susceptible d'être facilement pliée à l'équerre au niveau de chaque amincissement.

Le dessin annexé, donné à titre d'exemple, permettra de mieux comprendre l'invention, les caractéristiques qu'elle présente et les avantages qu'elle est susceptible de procurer.

Fig. 1 est une vue en perspective montrant, en superposition, la carcasse parallélépipédique et l'une des cloisons d'un bac de rangement suivant l'invention.

Fig. 2 est une vue en plan partielle de la carcasse après mise en place de la cloison.

Fig. 3 est une coupe verticale suivant III-III (fig. 2).

Fig. 4 montre en perspective le bac de rangement obtenu. En fig. 1 la référence 1 désigne une carcasse parallélépipédique ouverte vers le haut et agencée à la manière d'un tiroir cou-

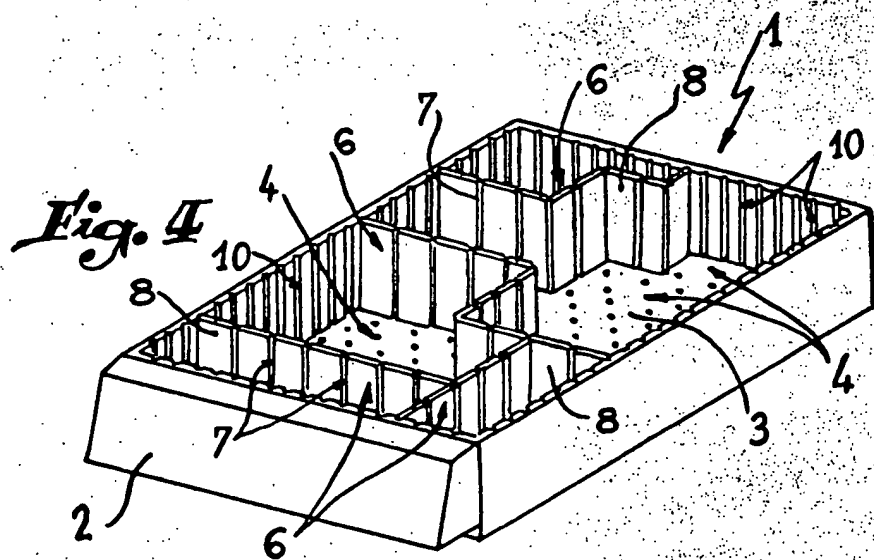
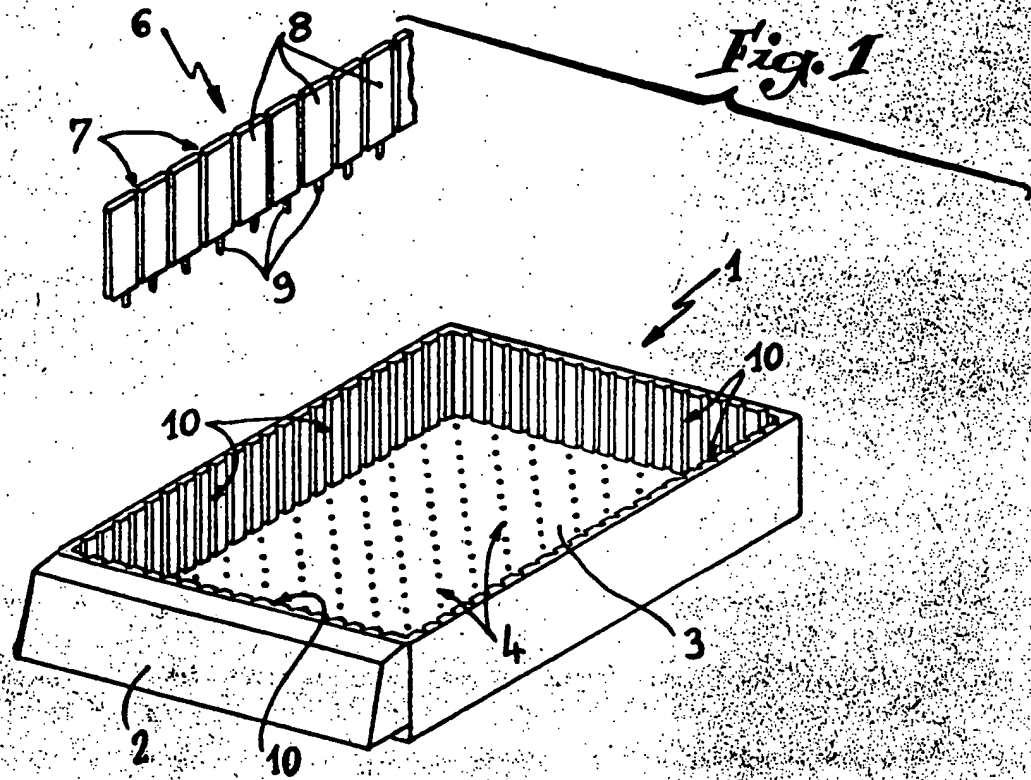
lissant muni d'un moyen de préhension 2. Comme plus particulière-
ment montré en fig. 2 et 3, le fond de cette carcasse 1 est percé
d'une multitude de perforations 4 disposées suivant deux séries de
rangées parallèles; dans chaque rangée les perforations 4 sont équi-
5 distantes, tandis que les deux séries de rangées sont décalées l'une
par rapport à l'autre d'une distance égale à la moitié de celle qui
sépare deux perforations d'une même rangée, le tout comme illustré
en fig. 2. On notera que les perforations 4 sont avantageusement
10 ménagées dans des nervures parallèles de renforcement référencées
5, prévues sur la face inférieure du fond 3.

A cette carcasse 1 sont associées des cloisons de séparation
fixées de manière amovible. Chaque cloison est formée par une ban-
de longitudinale 6, préférablement réalisée en matière synthétique
15 moulée. A des intervalles réguliers correspondant à l'écartement
de deux perforations 4 d'une même rangée, cette bande 6 présente
des amincissements 7, définis par deux paires de facettes orientées
à 45° par rapport à l'axe longitudinal de la bande envisagée. Ces
amincissements 7 déterminent entre eux des éléments modulaires 8,
20 le bord inférieur de chacun desdits éléments étant pourvu en son
milieu d'un goujon cylindrique 9 tourné vers le bas; le diamètre
de ces goujons 9 est substantiellement égal au diamètre interne
des perforations 4.

On conçoit que l'utilisateur peut dans ces conditions confor-
25 mer les cloisons ou bandes 6 et les fixer en place dans la carcasse
suivant tout profil désiré, de façon à délimiter dans la carcasse
1 des espaces séparés de rangement de dimensions et de formes
convenables. Les bandes 6 sont susceptibles d'être livrées sous
une très grande longueur de façon à se prêter à la réalisation de
30 tout dessin souhaité, et d'être sectionnées à l'aide de ciseaux,
au niveau de l'un des amincissements 7 ou entre deux amincissements.
Chaque bande peut être aisément pliée à l'équerre par suite de son
épaisseur réduite dans la zone des amincissements 7 et de l'orien-
35 tation oblique des facettes qui bordent ceux-ci, tandis que les
goujons inférieurs 9 sont introduits à force dans les perforations
4 intéressées, en assurant la fixation en place des cloisons ainsi
réalisées. Les extrémités biseautées de ces cloisons viennent se
loger soit dans une rainure 10 à profil en V prévue dans la paroi
latérale verticale de la carcasse 1 au niveau de chaque rangée de
perforations 4, soit dans l'un des amincissements 7 d'une cloison
40 orientée perpendiculairement à celle envisagée.

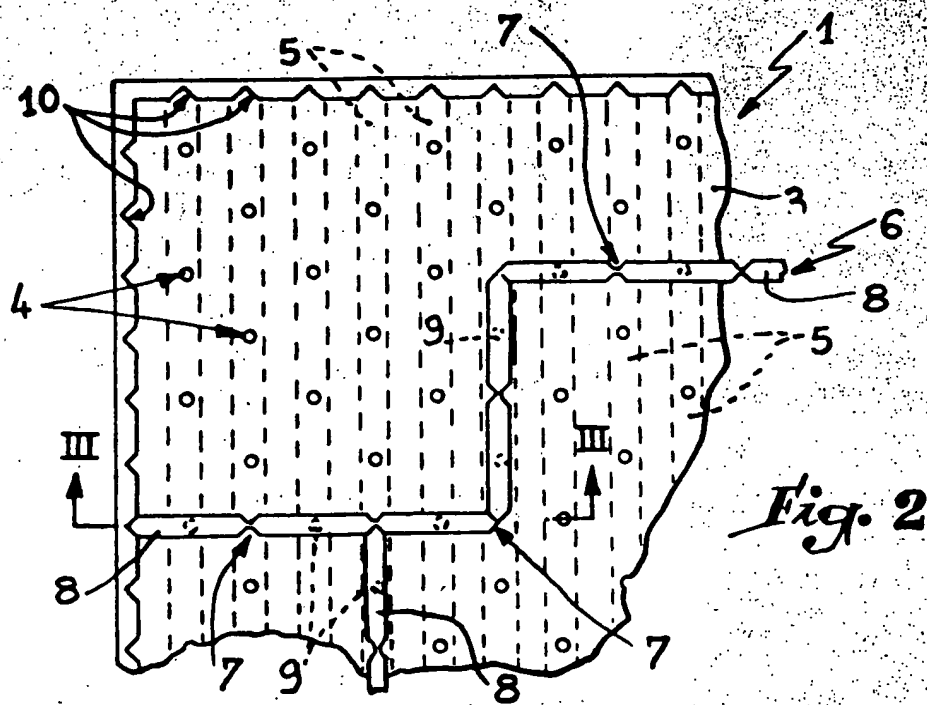
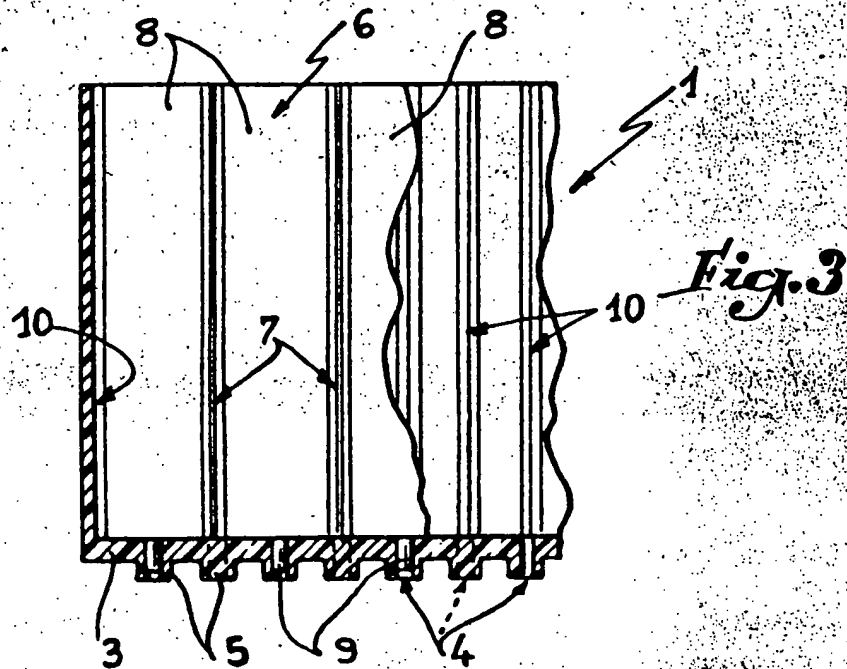
Bien entendu l'aménagement du bac de rangement ainsi obtenu est susceptible d'être modifié à tout moment désiré. Il suffit d'extraire les goujons 9 des perforations 4 et d'agencer les cloisons suivant le nouveau dessin désiré, en ayant éventuellement recours à de nouvelles bandes 6.

Il doit d'ailleurs être entendu que la description qui précède n'a été donnée qu'à titre d'exemple et qu'elle ne limite nullement le domaine de l'invention dont on ne sortirait pas en remplaçant les détails d'exécution décrits par tous autres équivalents.



RE V E N D I C A T I O N S

- 1 - Bac de rangement à cloisons de séparation, caractérisé en ce qu'il comprend d'une part une carcasse parallélépipédique ouverte vers le haut et dont le fond comporte une série de perforations alignées suivant des rangées parallèles, et d'autre part des cloisons amovibles formées par au moins une bande déformable dont l'un des bords longitudinaux est pourvu de goujons de fixation propres à être introduits à l'intérieur des perforations précitées du fond.
- 10 2 - Bac suivant la revendication 1, caractérisé en ce que la bande déformable comporte des amincissements bordés par des facettes orientées à 45° par rapport à l'axe de ladite bande, la distance séparant deux amincissements adjacents étant égale à l'entraxe des perforations du fond.
- 15 3 - Bac suivant la revendication 2, caractérisé en ce que les goujons de fixation sont prévus à égale distance de deux amincissements consécutifs de la bande.
- 4 - Bac suivant la revendication 3, caractérisé en ce que les perforations sont prévues sur le fond de la carcasse suivant deux séries de rangées décalées axialement l'une par rapport à l'autre d'une distance correspondant à la moitié de l'entraxe de deux perforations adjacentes d'une même rangée.
- 20 5 - Bac suivant l'une quelconque des revendications qui précèdent, caractérisé en ce que les parois latérales de la carcasse comportent des rainures profilées de manière à recevoir et à maintenir les extrémités libres des bandes ou cloisons.
- 25



THIS PAGE BLANK (USPTO)